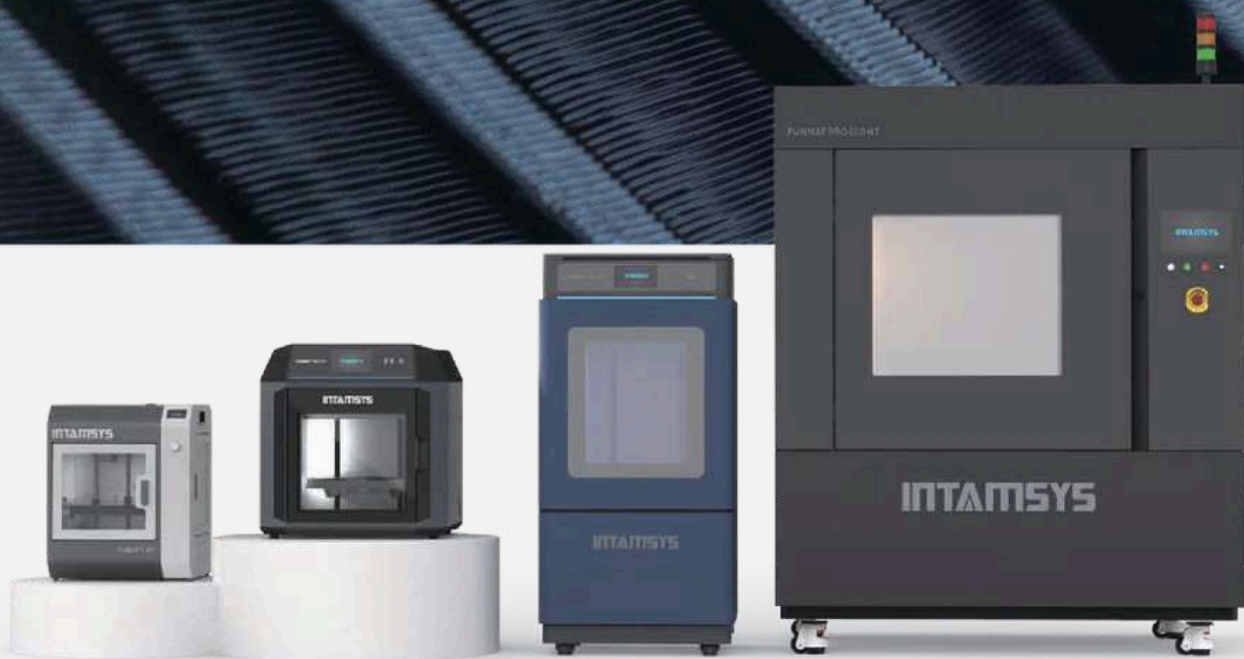


工業級3D列印設備
高性能工程材料
3D列印 量產解決方案





目錄

About INTAMSYS	01
Company History	02
Self-developed FFF (Fused Filament Fabrication) Core Technology	03
FUNMAT™ Series Products	05
Filament Solutions	15
INTAMSUIT™ Slicing Software	19
Industry & Application Solutions	21
Global Presence	24

關於 INTAMSYS

INTAMSYS是一家全球領先的積層製造公司，提供工業級3D列印機、軟體、高性能材料和印刷服務。它是由一個團隊共同創立的來自高科技公司從事精密設備開發的工程師及高性能材料研究多年。

INTAMSYS 提供全面的積層製造解決方案，包括快速原型製造、功能測試原型、模具、夾具和固定裝置、最終用途零件和小批量生產部分。

這些解決方案被廣泛尋求並提供給各個行業例如航空航太、汽車、電子、製造、消費品、醫療保健、研究等等。



公司歷史

2016

INTAMSYS成立並完成李教授天使輪聯合投資大疆創新早期投資人、董事長澤翔與早期投資人高丙強教授大疆創新與知名半導體科學家推出首款 PEEK 3D 列印機 FUNMAT HT。

成為國內最早的製造商之一全球推出PEEK材料3D列印解決方案，並持續保持領先產業地位

2018

獲得清水灣資本領投的Pre A輪融資，高秉強教授、Brizan

發布FUNMAT PRO 410工業3D列印機，提供完整的3D列印解決方案針對高性能材料及複合材料、工程材料，將產品拓展至更廣泛的工業應用

2019

在德國成立子公司並開設歐洲銷售和技術中心提供本地化服務

推出FUNMAT PRO 610HT大型工業3D列印機，進軍高階製造生產市場

2021

完成紅杉資本領投的A輪融資，並獲得保時捷創投、Forebright Capital聯合A+輪融資

在美國成立子公司，並在美洲設立銷售和技術中心，提供在地化服務

2022

推出FUNMAT PRO 310，提供真正的工程材料列印，為桌面3D列印帶來工業性能

2023

完成B輪融資，由招銀國際領投，Forebright Capital、Porsche Ventures跟投資

發布新一代切片軟體INTAMSUITE，提供無與倫比的工業軟體體驗

自主開發FFF（熔絲製造） 核心技術

01

先進的熱設計支援高性能、複合材料和工程材料列印

- 室內多點溫度梯度最佳化
- 高溫、高速擠出噴嘴
- 印表機頭和運動馬達上的液體冷卻系統

02

高速、高精準驅動與控制技術，讓大尺寸造型更精準

- 閉環伺服馬達驅動系統
- 高精度螺桿導軌傳動系統
- 結構整體穩定性高

03

智慧監控和閉環控制技術支援材料製程持續改進

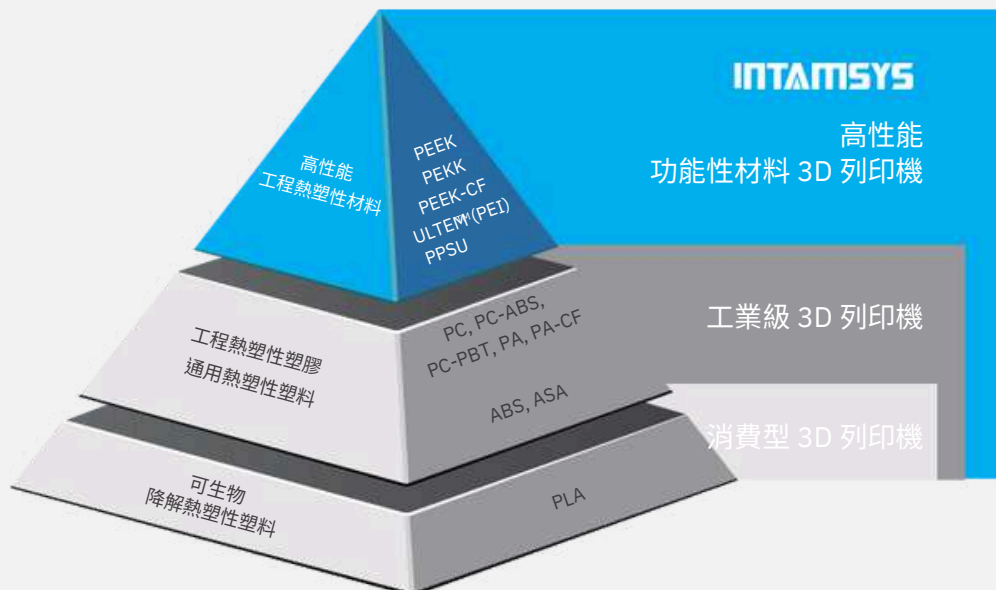
- 高精度感測器
- 線上品質監控系統
- 精確控製印刷製程流變學

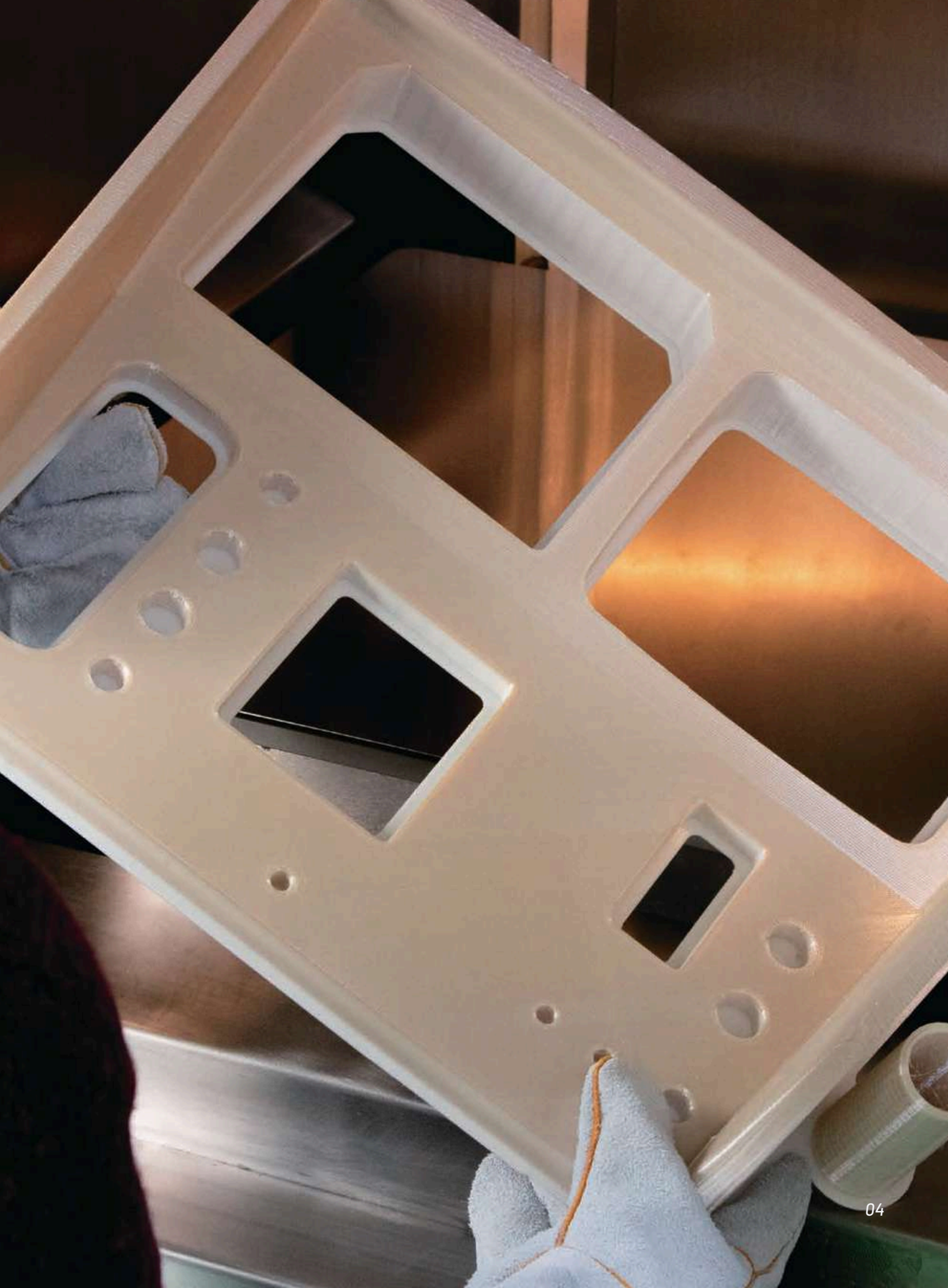
04

全流程切片軟體為積層製造提供整合協作平台

- 智慧路徑最佳化技術，平衡性能與結構
- 基於大數據分析的模擬技術
- 幾何演算法與有限元素分析技術

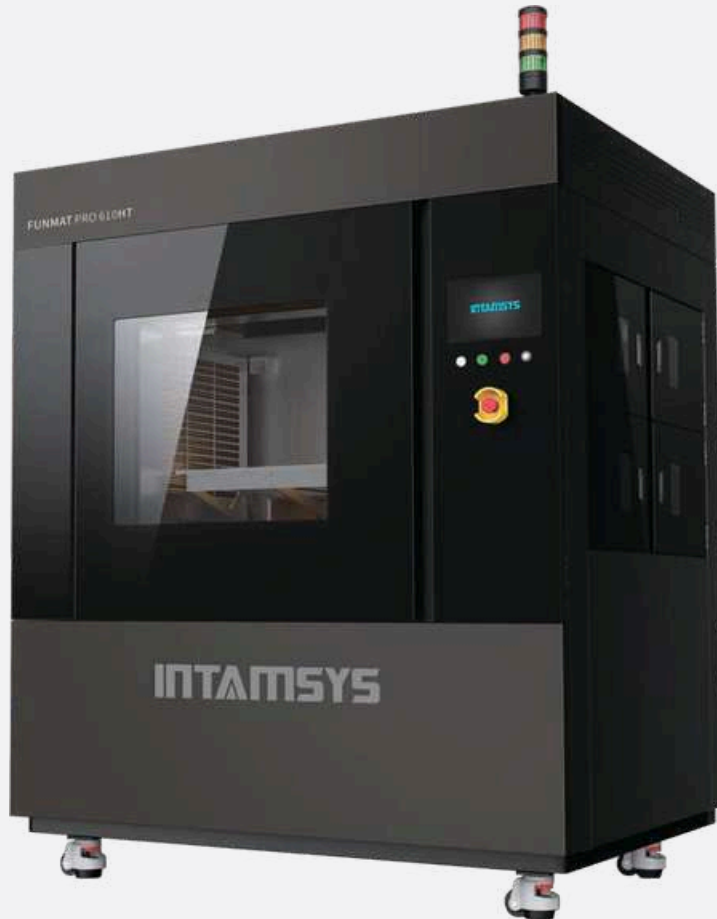
高性能 3D 列印解決方案





FUNMAT PRO 610HT

大尺寸 · 高溫 · 工業量產



列印產能

列印高性能聚合物的理想選擇
例如 PEI, PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK,
PPSU 等。



滿足大尺寸量產需求

材料使用完，自動上料功能和 610 x 508 x 508
mm 的大成型尺寸。



為了高溫而生

均勻的 300 °C (572 °F) 恆溫艙體，避免翹
曲和開裂。



高精度 & 高品質

進化版的伺服馬達控制系統。
高精度的螺桿驅動。

INTAMSYS FUNMAT PRO 610HT 能夠有效滿足列印所需的嚴格要求採用高性能熱塑性塑料，這台機器解鎖工業級、高品質的積層製造能力。

FUNMAT PRO 610HT 能夠處理幾乎所有高效能市面上有熱塑性材料。

它配備了雙擠出機溫度可達 500 °C，加熱室溫度可達 300 °C，可提供優質產品零件設計的可重複性。

這是 INTAMSYS 迄今為止最大的印表機，這是一個更大的解決方案，建造體積為 610 x 508 x 508 mm。

FUNMAT PRO 610HT 已在許多環境中找到了自己的用武之地，包括汽車、航空航天、石油和天然氣等。



技術規格

列印

技術	FFF (熔絲製造)	支援材料	PEI (ULTEMTM) 9085, PEI (ULTEMTM) 1010, PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK, PPSU, PPS, PC, PC-ABS, PPA-CF, PPA-GF, PA6/66, PA6-CF, PA12, PA12-CF, ABS+, ABS, ASA, 等
列印範圍	610 x 508 x 508 毫米 (24 x 20 x 20 英吋)	噴嘴溫度	最高。500°C (932°F)
層厚	0.1-0.5毫米	加熱室溫度	最高。300°C (572°F)
材料軸數量	2	材料室	最高。50°C (122°F)
材料線徑	4 (最大3公斤/個)	功能	自動清洗噴嘴、自動重新上料、材料阻塞警告、燈絲缺失警告、遠端控制、遠端列印
列印速度	1.75毫米		
噴嘴直徑	最大限度。160毫米/秒 預設值：0.4 毫米 (可選：0.6/0.8毫米)		
校正方式	自動校正		

機器

電壓	3P 380V 30A/相, 50~60Hz或 3P 200V 50A/相, 50~60Hz 15kW	材料倉	4個獨立密封室，主動加熱和乾燥壓縮空氣 (需外接空壓機)，列印過程中保持耗材乾燥，自動送料。
傳輸方式	WiFi、乙太網路、USB		
螢幕	10吋觸控螢幕		
底板	帶真空的柔性構建板吸附系統	移動速度	XY 400 mm/s Z 50mm/s
建造室	全封閉式印刷室	解析度	XY : 12.5um ; Z : 1.25um
馬達系統	伺服馬達控制系統	印表機尺寸	附警示燈：1710 x 1425 x 2350 mm
冷卻	高精度滾珠螺桿 液體冷卻系統和風扇	印表機重量	1450 KG

安全

安全設計	獨立安全PLC、電磁安全門鎖、超溫保護、過載保護、急停按鈕、雙層加厚隔熱前門、耐熱防護罩、三色警示燈。
安全標準	EN60204
安全認證	CE, FCC, SGS

切層

軟體	INTAMSUITE
操作系統	Windows

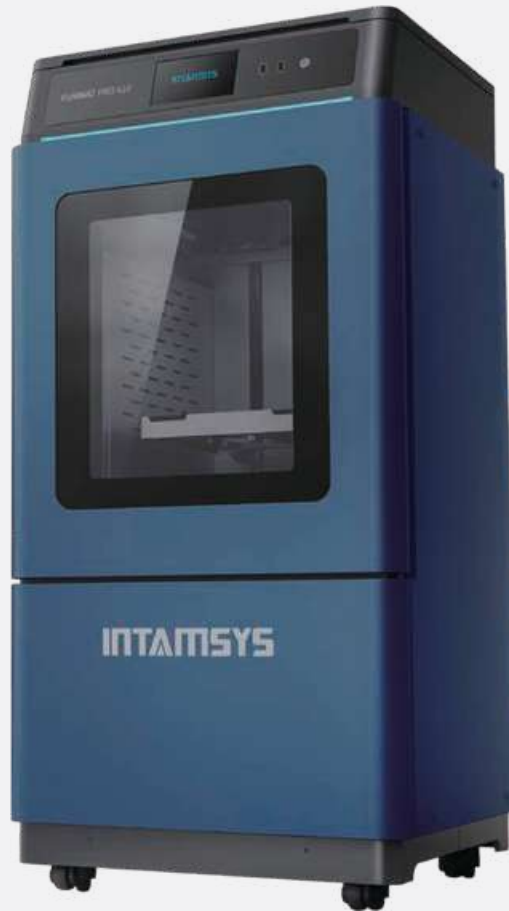
操作環境

工作溫度	15 °C ~ 30 °C (59 °F ~ 86 °F)
工作濕度	30 ~ 70 %
存放溫度	-10 °C ~ 54 °C (14 °F ~ 129.2 °F)
存放濕度	10 ~ 85 %

*列印材料不限於此表，建議的列印材料在印表機上經過充分驗證。

FUNMAT PRO 410

高性能材料與複合纖維材料的 3D 列印機



智能設計

雙噴頭、自動校正、自動進料、堵料檢測、連線監控。



進化的加熱設計

90 °C 加熱艙體
500 °C 噴嘴溫度
噴頭模組水冷設計。



多材料的列印能力

高性能材料：PEEK, PEKK, PPS
複合材料：PA-CF, PEEK-CF
工程材料：ABS, PC.



除溼材料艙

整體密封設計，內建分子篩，可保持材料乾燥30天以上。

FUNMAT PRO 410 是一款工業級 FFF (Fused Filament Fabrication) 3D列印機，特點是高性能材料列印能力。

系統具有出色的列印品質，可建立體積專業和工業用戶的絕佳選擇。

滿足3D 列印工程等級高性能零件的材料。



技術規格

列印

技術	FFF (Fused Filament Fabrication)	列印材料*	PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK, PPS, PC, PC-ABS, PPA-CF, PPA-GF, PA6/66, PA6-CF, PA12, PA12-CF, ABS, ASA, HIPS, PVA, Carbon Fiber-filled, Glass Fiber-filled, etc.
建構體積	305 x 305 x 406 mm (12 x 12 x 16 in)		
層厚	0.1-0.5 mm		
噴嘴數量	2		
線軸數量	2 (Max 3 Kg/pc)	噴嘴溫度	Max. 500 °C
燈絲直徑	1.75 mm	平台溫度	Max. 160 °C
列印速度	Max. 120 mm/s	艙體溫度	Max. 90°C
噴嘴直徑	Default: 0.4 mm (Optional: 0.25/0.6 mm)	其他功能	噴嘴自動清潔, 堵料檢測, 斷料檢測
校正方式	Auto Leveling, Manual Leveling		

機器

電壓	200-240V, 15A, 50/60Hz 3kW	材料艙	整體密封設計，內建可重複使用分子篩保持乾燥、溫度。和濕度即時監測，自動進料
傳輸方式	WiFi、乙太網路、USB		
螢幕	7" 觸控螢幕		
列印底板	磁性陶瓷玻璃板 固定裝置	移動速度	XY 300 mm/s Z 50mm/s
列印艙體	全封閉式印刷室	解析度	XY : 15.6µm ; Z : 1.56µm
馬達系統	高精度閉環驅動	機器尺寸	728 x 684 x 1480 mm
冷卻	液體冷卻系統和風扇	機器重量	230 公斤

安全

安全設計	電磁安全門鎖，超溫保護，過載保護，漏電保護，警告標籤
安全標準	EN60204
認證	CE、FCC、SGS

切層

切片軟體	INTAM SUITE
支援的文件類型	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
作業系統	WINDOWS

操作環境

工作溫度	15°C ~ 30°C (59°F ~ 86°F)
工作濕度	30~70%
儲存溫度	0°C ~ 35°C (32°F ~ 95°F)
儲存濕度	20~90%

*列印材料不限於此表，建議的列印材料在印表機上經過充分驗證。

FUNMAT PRO 310 NEO

工業級高速3D列印機



工業等級的性能

100 °C 高溫加熱艙設計
全尺寸工程材料列印能力



高速列印

8種以上材料的高速列印參數
每日量產能力可達 500 到 1000 克



高靈活性、功能強度

可列印多種材料例如工程素料、彈性材料、高性能材料，例如 PPS / PPS-GF / PPA-CF / PPA-GF / PA-CF等材料。



智能化自動校正

透過自動網格校正和 Z 軸校準，享受輕鬆的設定和列印。
精準、快速、高效。

FUNMAT PRO 310 NEO 為工程師和設計師提供工業級性能和可靠性，將使用者體驗提升到新的水平。全新設計的 100°C 加熱艙體與大範圍305 x 260 x 260 mm的尺寸可毫不妥協地實現較大模型的全尺寸列印。

全新自主研發的高速架構保證卓越的表面品質和高尺寸精度，顯著提高生產效率。



技術規格

列印

技術	FFF (熔絲製造)	校正方式	網格平整 (最多100點)
列印範圍	單噴嘴：305×260×260毫米； 雙噴嘴：260 x 260 x 260 毫米	材料直徑	1.75毫米
層厚	0.1 - 0.3 毫米	材料*	PC、ABS-HS、PPA-CF/GF、PA、PPS及各種纖維材料、支撐材料
噴嘴數量	2 (IDEX)	其他功能	材料堵料警告、遠端控制、遠端列印、線上更新
噴嘴溫度	350°C (最高)		
列印速度	500 mm/s (最高)		
列印加速度	10000 mm/s ² (最高)		
艙體溫度	100°C (最高)		
平台溫度	160°C (最高)		

機器

電壓	200 – 240 V/7 A。	材料防潮盒	整體密封盒，內置可重複使用的分子篩保持乾燥，溫度及濕度即時監控
最大功率	1500瓦	料捲數量	2個
連接性	WiFi、乙太網路、USB	解析度	XY：16 μm；Z：1.25 μm
螢幕	7吋觸控螢幕	過濾系統	HEPA+活性炭，可更換
建造板	磁性柔性建構板	外型尺寸	700×655×700mm
建造室	全封閉式高溫艙體		
冷卻	風扇		
噴嘴維護	快拆設計，簡單安裝與拆卸		

安全性

安全設計 安全門鎖、過溫保護、過載保護、警告標籤

軟體

切片軟體	INTAM SUITE
支援的文件類型	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
作業系統	WINDOWS

操作環境

工作溫度	0°C ~ 30°C
工作濕度	20~70%
儲存溫度	-20°C ~ 55°C
儲存濕度	10~90%

*列印材料不限於此表，建議的列印材料在印表機上經過充分驗證。

INTAMTM Box

保持你的材料長時間乾燥



獨立
密封設計



分子篩
乾燥劑



材料防止打
結設計



溫度與濕度
監控

Technical Parameters

材料線軸數量	2 x 1 Kg
線軸尺寸	直徑 200 ± 4 mm, 寬度 40 - 70 mm
乾燥時間	≤ 10% RH for 20 days
環境溫度	-10 °C ~ 60 °C (14 °F ~ 140 °F)
乾燥劑	分子篩 900 g
乾燥劑再生	200 °C 烘烤 2 hours
產品尺寸	315 x 205 x 257 mm
產品重量	2.45 Kg



重複使用的
分子篩

INTAMTM 底座

滿足工程師便利工作的需求



測量
735 x 668 x 648 mm



輕鬆移動



可折疊邊桌



工具收納



材料收納

配件抽屜概覽

- ① 高溫阻力手套 x 1
- ② 銅刷x1
- ③ 附手柄內六角扳手 x 4
- ④ 內六角扳手 x 1
- ⑤ 抹刀 x 1
- ⑥ 尖嘴鉗 x 1
- ⑦ 剪鉗 x 1
- ⑧ PVP膠水x2 (需另外購買)
- ⑨ 隨身碟 x 1
- ⑩ 校正卡 x 1
- ⑪ 列印頭 x 1 (需另外購買)
- ⑫ 噴嘴 x 6 (需另外購買)
- ⑬ 鑷子x1

INTAMTM 底座是310neo專用



FUNMAT HT

桌上型高性能3D列印機 為了 PEEK 而生



多材料列印能力

可以列印高性能材料，例如PEEK、PEEK-CF、PEEK-GF、PEKK 等。
其他材料如PA-CF、PA、PC、ABS。



最大列印體積比

列印尺寸可達 260 x 260 x 260 mm。



進化的加熱設計

90°C 加熱艙、160°C 列印平台、450°C 噴嘴



智能設計

自動校正、斷料檢測、斷電續印

FUNMAT HT 的先進設計使其能夠輕鬆適應實驗室和工廠環境。

260 x 260 x 260 mm的列印尺寸以及出色的零件性能。

使用 FUNMAT HT，您可以列印常見的工程線材以及高性能線材，例如 PEEK、PEEK-CF、PEEK-GF、PEKK 和第三方材料。



技術規格

列印

技術	FFF (Fused Filament Fabrication)	校正方式	Auto Leveling, Manual Leveling
列印範圍	260 x 260 x 260 mm	列印材料	PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK, PPS, PC, PC-ABS, PA6/66, PA6-CF, PA12, PA12-CF, ABS, ASA, HIPS, PVA, Carbon Fiber-Filled, Glass Fiber-Filled, ESD-safe, etc.
層厚	0.1-0.5 mm		
噴嘴數量	1		
線軸數量	1 (Max 1 Kg/pc)		
材料直徑	1.75 mm		Max. 450 °C (842 °F)
列印速度	Max. 120 mm/s		
噴嘴直徑	Default: 0.4 mm (Optional: 0.25/0.6/0.8 mm)	艙體溫度	Max. 90 °C (194 °F)
		其他功能	Filament Runout Warning

機器

電壓	100 ~ 132 V/15 A or 200 ~ 240 V/7 A. 50/60 Hz	建造室	全封閉式印刷室
		馬達系統	高性能獨立驅動器
最大功率	1200 W	冷卻	風扇
傳輸方式	USB, SD Card	行駛速度	XY 200 mm/s
螢幕	3.2" 觸控螢幕	解決	XY : 15.6µm ; Z : 1.56µm
建造板	玻璃底板	印表機尺寸	543 x 501 x 645 mm
		印表機重量	63 公斤

安全

安全設計	過載保護、密閉艙體、警告標籤
安全標準	EN60204
認證	CE、FCC、SGS

切層

切片軟體	INTAM SUITE
支援的文件類型	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
作業系統	WINDOWS

操作環境

工作溫度	0°C ~ 30°C
工作濕度	20~70%
儲存溫度	-20°C ~ 55°C
儲存濕度	10~90%

*列印材料不限於此表，建議的列印材料在印表機上經過充分驗證。

3D列印材料解決方案

創新 | 專業 | 高品質

INTAMSYS 是積層製造業的全球領導者，透過提供創新的積層製造解決方案專注於客戶應用。

INTAMSYS FUNMAT 3D列印機系列已上市多年，為客戶提供工業3D列印機與高性能材料的完美結合。

透過多年來對客戶需求的積極開發，INTAMSYS 累積了豐富的材料和列印工藝知識。

透過開發與常用生產材料非常相似的工業材料解決方案，推出了 INTAM™ 系列高品質材料。

INTAM™ Filament 和 FUNMAT 3D 列印機系列，以及優化的切片軟體 INTAMSUITE™ 為客戶帶來無與倫比的列印體驗。

INTAMSYS 致力於提供持續的客製化材料開發以及第三方材料評估和認證。

INTAM™ 高性能材料

PEEK
PEEK-CF
PEEK-GF
PEKK
PEI 9085
PEI 1010
PPSU
PPS

INTAM™ 工程材料

PC
PC-ABS
PC-PBT
PC-FR
PA6/66
PA6-CF
PA12-CF
PPA-CF
PPA-GF

INTAM™ 基礎材料

ABS
ABS+
ASA
PLA

INTAM™ 支撐材料

HIPS
PVA
SP3030
SP3050
SP5000
SP5010
SP5040
SP5080

客戶應用 支援計劃

BASF
Ultrafuse®PPSU
Ultrafuse®PC/ABS FR

Victrex
VICTREXAM™200 FIL
VICTREXAM™450 FIL

Wanhua
PA12

Kimya
ABS-ESD

INTAMSYS 材料使命

INTAMTM 材料系列經過嚴格測試並針對列印參數進行了最佳化，形成了專業材料庫和優化的列印設定。

INTAMSYS 理念是結合其增材製造解決方案的「準備列印」設定。

INTAMSYS 工業 3D 列印解決方案還具有開放材料系統。

印表機的開放性使客戶可以無限選擇市場上可用的材料（從基礎材料、工程材料、高性能級材料等）。



材料配合夥伴

INTAMSYS 材料合作夥伴關係旨在更好地滿足市場需求和客戶需求。所有合格的耗材均經過 INTAMTM 耗材解決方案的驗證，從而實現與 INTAMSYS 印表機相容的列印參數。



INTAM™ Performance 高性能系列

High-performance 高性能系列印料適合各種嚴苛環境的使用場景

- PEEK-CF 半結晶聚合物，強度高，耐化學性好，長期使用溫度260°C (500°F)。符合ISO10993-5、ISO10993-10並具備UL94 V0級防火性能。
廣泛應用於航空航太、汽車、石油和天然氣、能源、醫療、牙科和科學研究行業。
- PEEK-CF 碳纖維增強 PEEK，高尺寸穩定性和重量強度比，HDT/A 315 °C (599 °F) 允許在更高溫度下短期使用。
通常用於極端環境，例如航空航太和石油天然氣產業。
- PEEK-GF 玻璃纖維增強PEEK，尺寸穩定性高，電絕緣性好。熱變形溫度/A 315°C (599 °F) 允許在較高溫度下短期使用。
- PEKK 常用於極端環境，例如航空航太和石油天然氣產業。強度高、耐磨性和耐化學性佳、尺寸穩定性高。能夠承受炎熱和潮濕的環境。
- PEI 9085 採用 ULTEM™ 9085 樹脂製成，符合 FAR 25.853 和 OSU 65/65 標準
低火焰、低煙和低毒性等級 (FST)。
- PEI 1010 非常適合航空航天和軍事應用，也包括航空和鐵路。
耐高溫、強度和剛性高、阻燃性強。
適用於航空航太、汽車、醫療等行業。
- PPSU 優良的耐熱性、耐腐蝕性、電絕緣性和耐水解性。
廣泛應用於電子、電氣設備製造、工裝模具
醫療業。
- PPS 優異的耐熱性和耐腐蝕性，良好的阻燃性和機械性能
特性。
應用於電子、汽車、機械等領域。

INTAM™ Basic 基礎材料系列

性價比高且容易列印的材料

- ABS 耐用、耐高溫、韌性佳。適用於汽車、消費品等。
- ABS+ 採用水溶性支撐材料的 ABS。
- ASA 優異的抗紫外線和耐候性。
適用於農業和建築等戶外應用。
- PLA 生物基高分子材料，環保可降解，易於列印，
經濟實用。
適用於各種原型。

INTAM™ Engineering 工程材料系列

精選、經濟、實用的工程材料

PC	高強度、優異的耐久性和印刷適性。 用於產品模型、支架、機械零件等。韌性好、耐高溫、表面品質佳。
PC-ABS	適用於汽車內裝、照明設備、高耐熱部件等。
PC-PBT	PC-PBT聚合物共混物，高耐腐蝕性，在低溫下保持高韌性。 用於汽車配件、電子設備等。
PC-FR	高阻燃PC材質，在UL94阻燃測試中達到V0性能， 高耐熱性和高機械強度。用於阻燃要求較高的產業。
PA6/66	高機械強度和韌性、耐高溫、延展性和抗疲勞性。 適用於惡劣環境下使用的工業零件。
PA6-CF	強度好、剛性高、表面霧面。 用作電子設備、固定裝置、汽車零件等。
PA12-CF	強度和剛性高、吸水率低、層間附著力好、高 尺寸穩定性。 用於汽車和航空工業，以及機械組裝等產品。
PPA-CF/GF	15%短切纖維增強耐高溫尼龍具有較低的吸濕性、高 耐溫性和優異的耐磨性。 用於夾具、工具機、汽車等。

INTAM™ Support 支撐材料

支撐材料輔助複雜結構列印成型

HIPS	分離支撐材料，適用於ABS、PC、PC-ABS、PC-PBT、PC-FR、ASA等材料。
PVA	水溶性支撐材料，適用於PLA等材料。
SP3030	PA6/66、PA6-CF、ABS+的水溶性支撐材料。
SP3050	分離支撐材料。適用於PA12和PA12-CF。
SP5000	PEEK、PEEK-CF、PEEK-GF、PEKK和PAEK的首選分離支撐材料。借助溶劑即可輕鬆去除。
SP5010	對PPA-CF/GF的分離支持。
SP5040	分離式支撐材料，易於拆卸。適用於PEI 9085。
SP5080	分離支撐材料。適用於PEI 1010。

切層軟體

是一個結合模型設計與修復、自動模型切片、線上監控和列印流程優化於一體的協作平台。

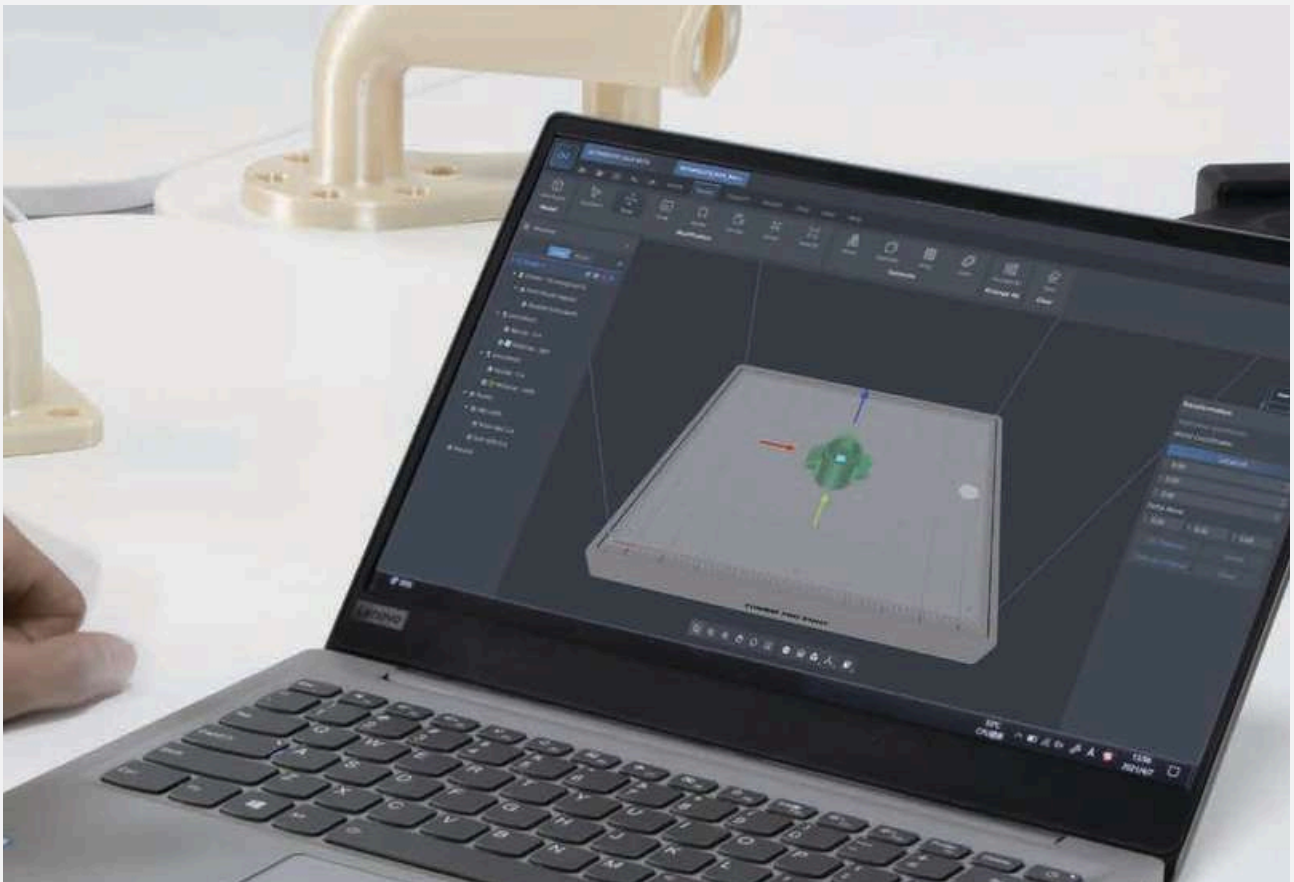
為FUNMAT系列印表機的使用者提供最佳的切片體驗。

列印前準備列印文件是確保品質的關鍵步驟。

INTAMSUITE 提供友善的使用者介面，確保所見即所得。

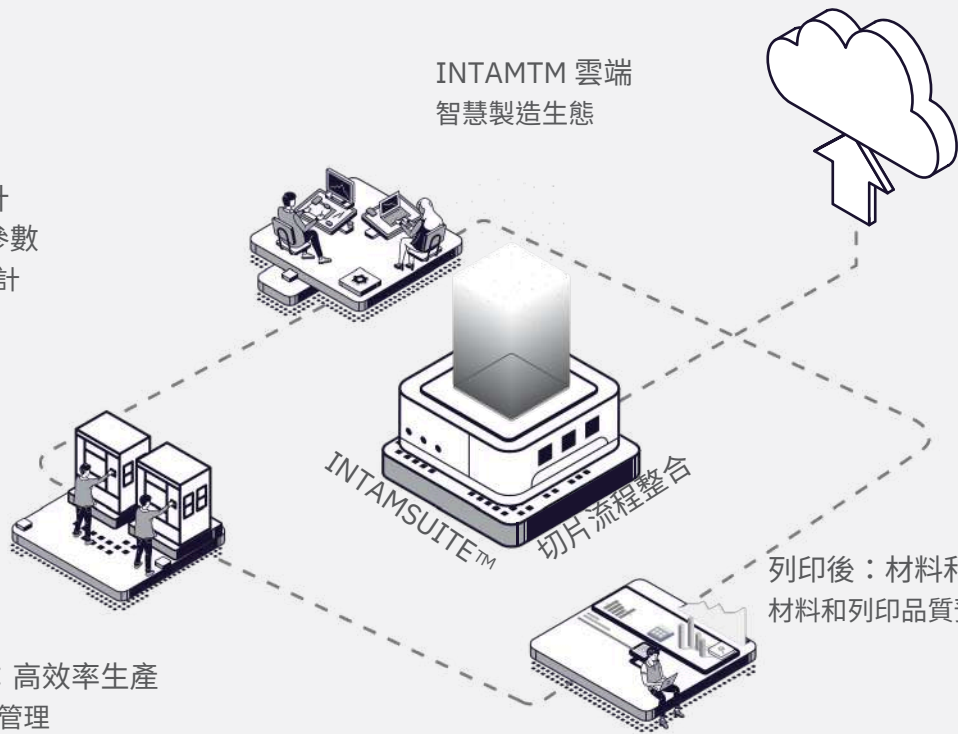
與傳統的 3D 列印切片軟體相比，INTAMSUITE針對材料製程、切片程式和系統整合進行了大量最佳化。

INTAMSUITE為各階段的設計和製造提供必要的支持，同時全面佈局未來智慧製造生態系統。



核心功能

列印前：
加法模型設計
方案比較、參數
預覽，反推設計



列印進行中：高效率生產
線上列印智能管理



資料相容性和處理能力



自適應線寬功能



客製化支撐結構



依照模型設定列印參數



豐富的材料工藝庫



開啟切片參數設定



更詳細地預覽切片路徑



列印過程資料讀取



模型檢查、網格修復

產業及應用解決方案



航太應用

3D列印技術可以取代部分金屬，航空航太產品原型形狀驗證，直接產品製造和模具製作滿足“更輕、更快、更低的成本，更高的性能”設計和製造需要。

樣本名稱：立方體衛星

解決方案：選擇PEEK和PEEK-CF雙材料列印，衛星箱需要應對複雜的太空環境，材質穩定性好、強度高等優點，耐溫性、耐輻射性。成本3D列印小批量生產優勢明顯。



國防應用

針對軍工業研發、單樣機、中小批量、多品種、國防生產的特性。

3D列印解決了傳統加工的價格高、效率低的痛點以及定期維護中備件的快速生產，為按需製造帶來高附加價值。

樣品名稱：渦輪機解決方案：這種水下渦輪機結構複雜，要求耐高低溫、防腐、吸水率低。儘管如此，傳統加工還是比較困難。

解決方案：PEEK材料可以滿足苛刻的情況，而透過3D列印，使用者可以顯著降低成本和週期時間。





教育研究

積層製造流程、新材料研究、跨學科研究以及前沿應用相關學科促進了積層製造的成熟。也為製造業高端人才的培育做出了貢獻。

樣品名稱：吸波材料和結構研究

解決方案：不同材料（PEEK、PA等）和結構的原型測試結合快速驗證和迭代，以找到滿足應用需求的材料和結構。



醫療應用

PEEK材料本身俱有優異的生物相容性，且機械性質非常接近骨骼。它已廣泛應用於人體植入。利用3D列印技術可以完美匹配患者的個人化需求，市場潛力巨大。

樣本名稱：胸骨修復植入物

解決方案：PEEK 具有生物相容性，適合醫療植入。它的密度與骨頭相似，可以在X射線下清晰成像，以便術後觀察。3D 列印可以針對個別患者進行客製化和處理。





汽車產業

3D列印技術貫穿整個汽車生產週期。它涵蓋快速原型製作、功能原型驗證、模具和其他輔助工具，例如小批量模型的客製化修改和備件生產。

樣品名稱：方向盤原型

解決方案：大規模/大量列印縮短開發週期。一次快速成型，單片製造僅需2-3天。選擇 PC-ABS 材質是為了發揮 PC 和 ABS 組合的最佳優點。PC 為零件帶來了耐溫性和強度，而 ABS 則為零件提供了光滑的表面品質。

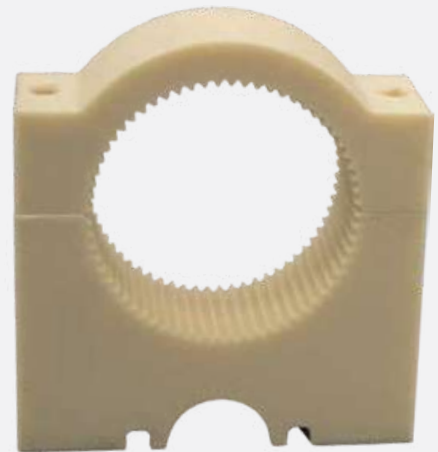


傳統製造

無限的設計自由度、客製化、輕量化、直覺性、精確性、高效性幫助企業實現複雜結構的靈活生產和快速研發。

樣品名稱：管接頭支架

解決方案：這款管接頭支架採用尼龍材質列印而成，具有高耐磨性和韌性。可依管道尺寸及現場情況設計固定方式。



全球分布



USA

INTAMSYS Technology Inc.
11479 Valley View Rd
Eden Prairie, MN. 55344

Germany

INTAMSYS Technology GmbH
Zeppelinstr.35
73760 Ostfildern

China

INTAMSYS Technology Co.Ltd
Building E11, No.3188 Xiupu
Road Pudong New District,
201315 Shanghai

台灣總代理



www.kidentech.com

service@kidentech.com

02-22748188

236034 新北市土城區慶安街25號