

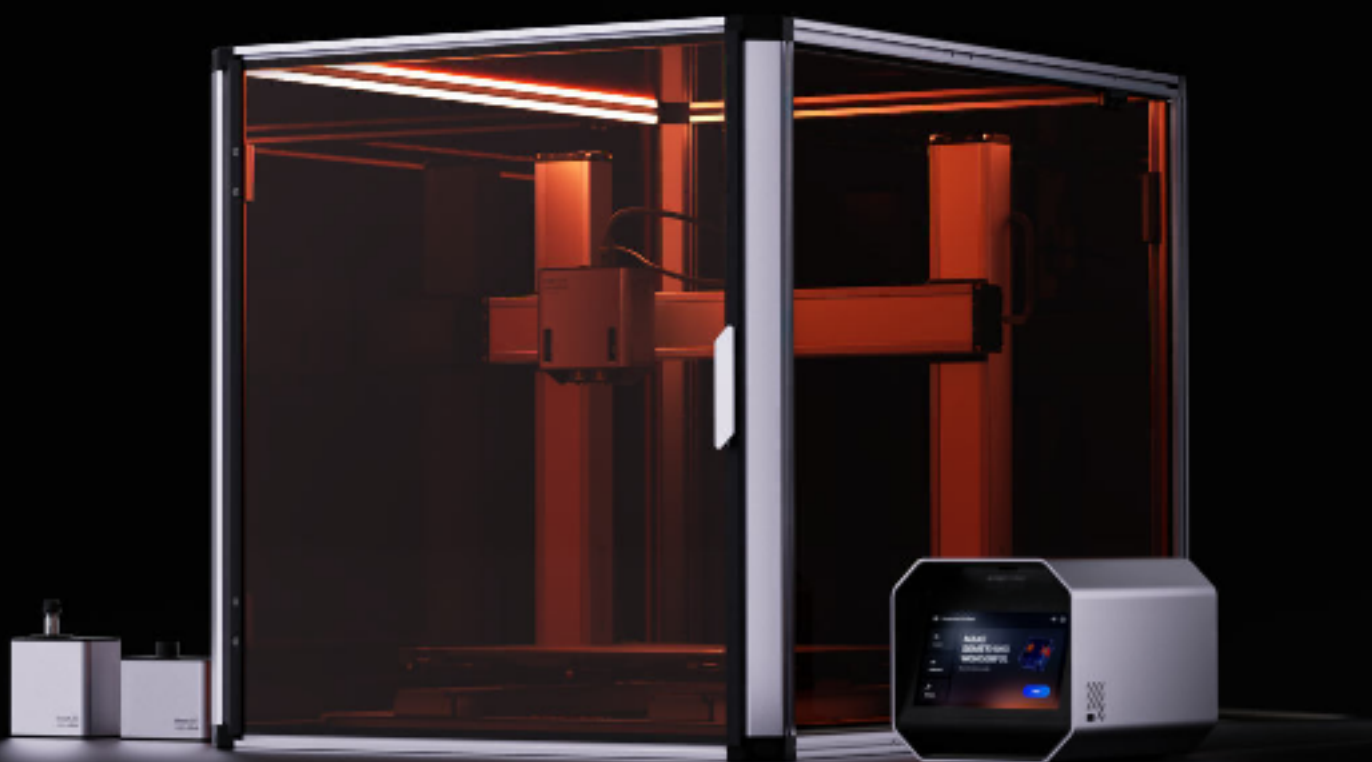
snapmaker

起城科技
KIDEN TECH CO., LTD.

Snapmaker Artisan

三合一 加減法3D製造系統

打造你的個人工廠



MAKE
SOMETHING
WONDERFUL

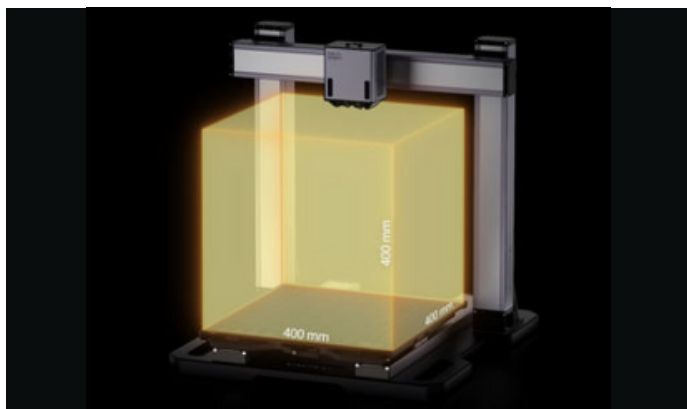
工業級傳動技術

通過將工業級的傳動技術運用在桌面製造領域——在直線模組中¹ 嵌入微米級加工精度的線性滑軌，Artisan直線模組的精度、剛性和耐久性大幅提升，帶來快、準、穩的創作體驗



大大的創意，怎能受限於小小的空間

400mm X 400mm X 400mm 巨大空間，大件多件，想印就印。

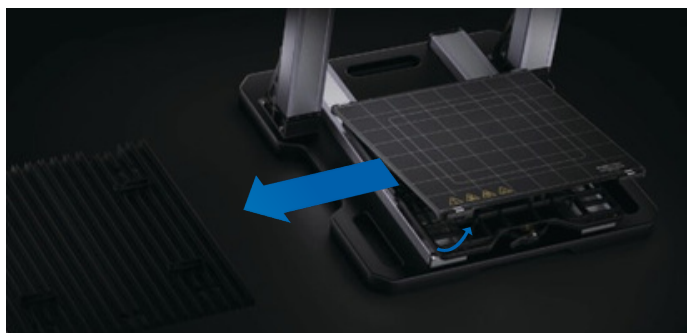


快拆式平台和執行頭

滑入、鎖扣。3種功能，60s內快速切換。



快速切換執行頭



快速切換平台

全金屬，再升級

Artisan延續Snapmaker一貫的全金屬設計，基座升級為加大一體壓鑄式底板，高速CNC加工也能穩如泰山。



CNC銑削直線模組外殼

一體壓鑄底板

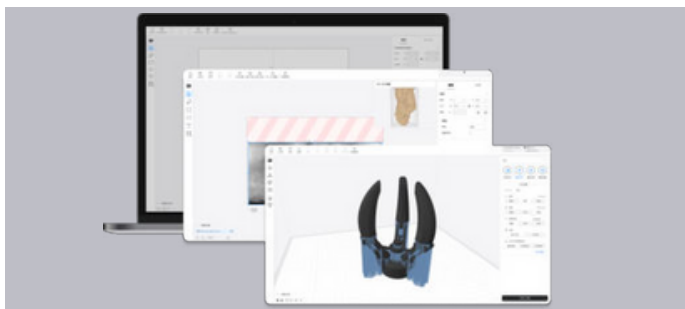
7吋觸控螢幕，大有可為

更大的視野，更直觀的UI設計，更舒適的操作，更流暢的創作體驗。



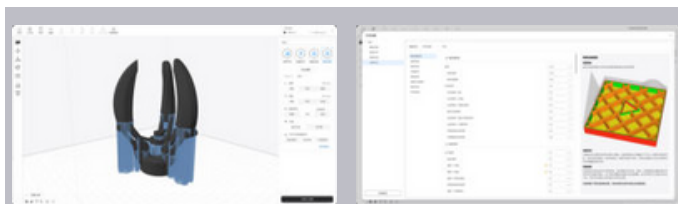
Snapmaker Luban一站式CAM支持

官方配套軟體Snapmaker Luban提供簡潔好用的3D列印、雷射加工和CNC加工設置工作流。三種加工方式，一款軟體就能搞定。



新手老手，都能得心應手

官方配套軟體Snapmaker Luban提供簡潔好用的3D列印、雷射加工和CNC加工設置工作流。三種加工方式，一款軟體就能搞定。



新版Luban預設有更豐富、實用的列印模式。無須調整參數，一鍵開印，讓簡單更簡單。

Luban同時保留了底層參數的編輯入口，可實現對加工過程的高度控制。

更強大的3D列印

想比2.0系列，Artisan在列印速度、精度、材料種類和易用性上全面提升，高品質3D列印手到拈來。

快而不亂

得益於傳動系統和運動控制算法的優化，Artisan在180mm/s高速列印下，可實現±0.1mm尺寸精度。



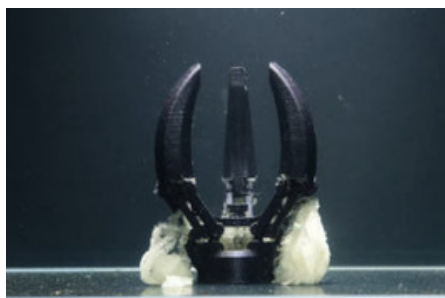
變化多"端"，隨心切換

支持快換得不只是執行頭和平台，還有列印熱端。配合Luban的噴嘴自動識別和參數匹配功能，你可以快速切換大口徑或硬化鋼材質的噴嘴，輕鬆獲得產品原型、高強度零件等不同類型的列印件。不僅如此，雙噴頭3D列印模組通過內置電機實現了噴嘴間的自動抬升輪換，想比於移動列印頭撞擊擋塊進行切換的方式更加快捷、安靜，雙噴嘴列印體驗更佳。



可溶解支撐列印

Artisan雙噴頭列印模組可列印PVA、HIPS等可溶解耗材，無懼複雜幾何結構，成品支撐面平整美觀。



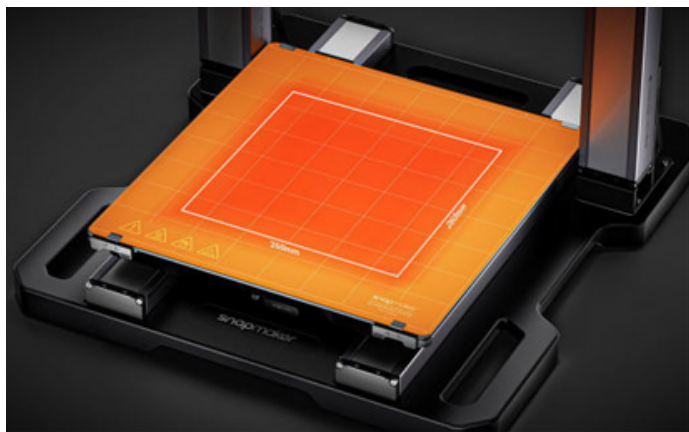
易剝離支撐列印

使用易剝離耗材可以實現與普通材料同等的支撐效果，但拆除難度大大降低，且不留痕跡。



熱床分區加熱，省時省電

Artisan熱床中心設有260x260mm高溫區，可在2-3分鐘內加熱至60°C，最高可加熱至110°C，其他區域最高則可加熱至80°C。如切片時將模型放置在高溫區，列印時熱床將只加熱該區塊，省時、省電。



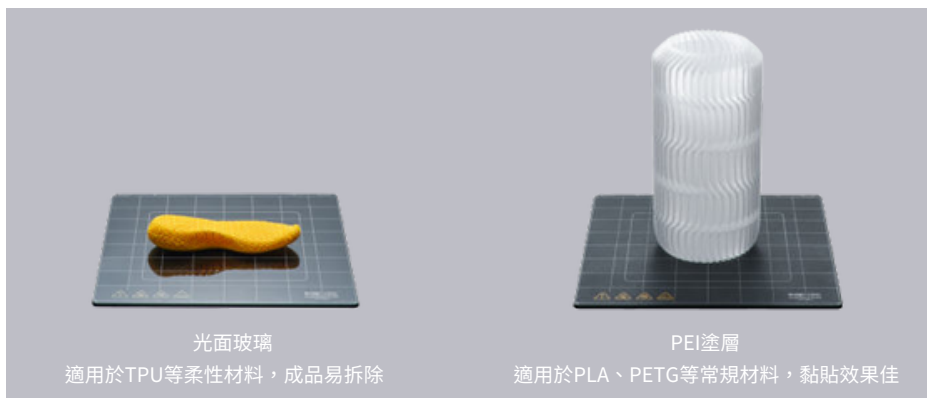
3步輕鬆校準

Artisan可自動完成熱床平面度和兩枚噴嘴的Z軸偏移量的校準，再通過半自動的方式校準噴嘴在X、Y方向上的相對位置。3步之後，即可獲得黏合良好、無錯位的雙材料或雙色列印。



正反兩用，面面俱到

新的Artisan列印版選用平整度更高的玻璃材質，首層列印更平整、貼合。其中一面為光的玻璃，另一面帶有PEI塗層，分別適用於不同耗材的列印。



更高性能，帶來更多可能

得益於列印溫度、可用噴嘴類型、切片算法等方面提升，Artisan可支持更多高階材料的列印



可溶解支撐

如PVA、HIPS，可溶解於水或特殊溶劑中；其中HIPS需要較高且穩定的熱床溫度與輻溫。



TPU

比PLA、PETG等常用耗材更柔軟、有彈性，列印時易出現擠出過度或不足的問題，需要精準把控擠出和散熱。



尼龍

包括普通的尼龍、加入碳纖維強化的PA-CF，以及加入玻璃纖維強化的PA-GF。列印成品堅韌、耐磨，對列印溫度和噴嘴硬度要求苛刻。

更強大的雷射雕刻和切割

配合最新的10W雷射模組，Artisan能夠在更多材料上實現更快、更深的切割加工，雕刻精度也大大提升。

1.6W和10W雷射對比

10W雷射模組單次切割厚度可達8mm，雕刻速度可達6000mm/min。相較於1.6W雷射模組，其切割速度可達8倍。

雕刻速度（1.5 mm 椴木）



切割速度（1.5 mm 椴木）

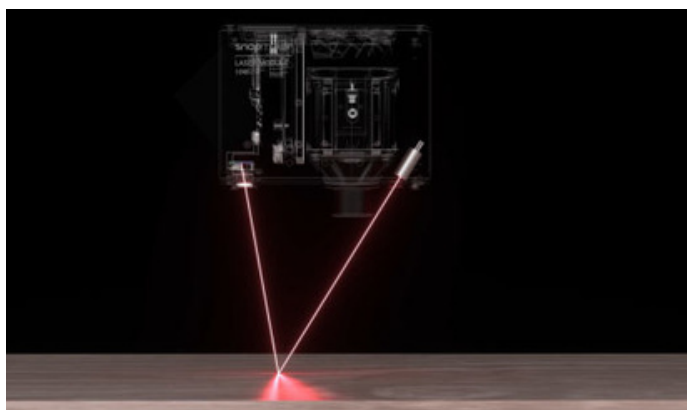


最大切割深度

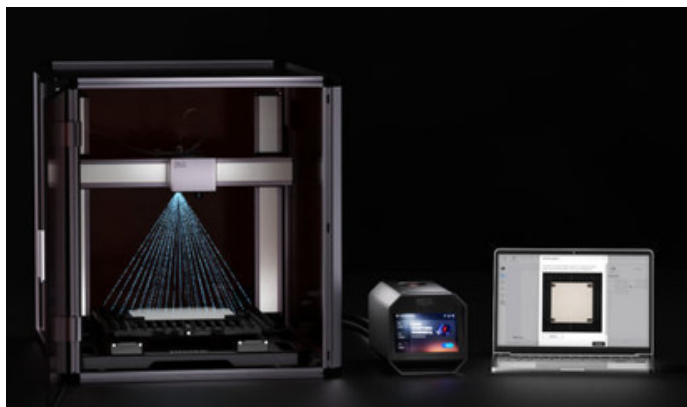


多一些巧思，少一點繁瑣

我們致力於在提升工具性能的同時，減少不必要的繁瑣操作，讓人們專注於想法的實現，強大而簡單。



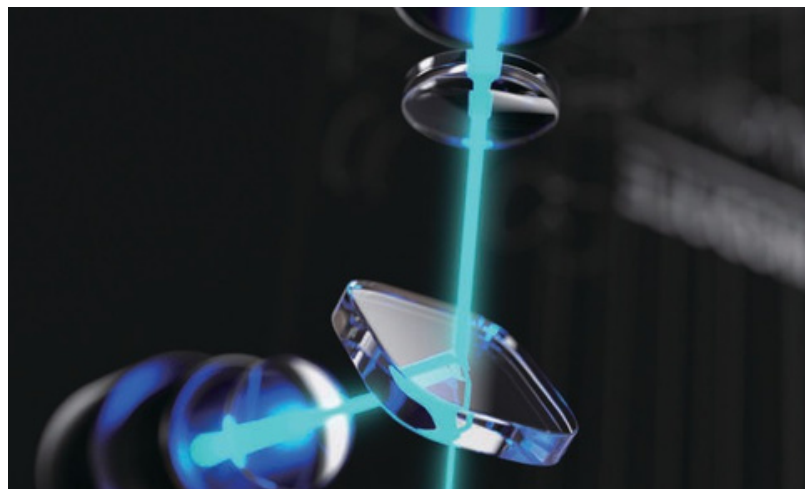
雷射三角測距系統，可測量材料厚度，數秒內完成自動對焦。



配備廣角鏡頭，一鍵生成雷射雕刻和切割的背景，預覽最終效果。

超小光斑，微米級精細雕刻

光斑壓縮及合光技術賦予雷射模組10W高功率輸出和0.05mmX0.2mm的超小光斑。雕刻紋理更加精細，輪廓更加清晰。



海量可加工材料

從柔軟的皮革、織物，到堅硬的岩石和金屬，各種物品都可以成為你創作的畫布。

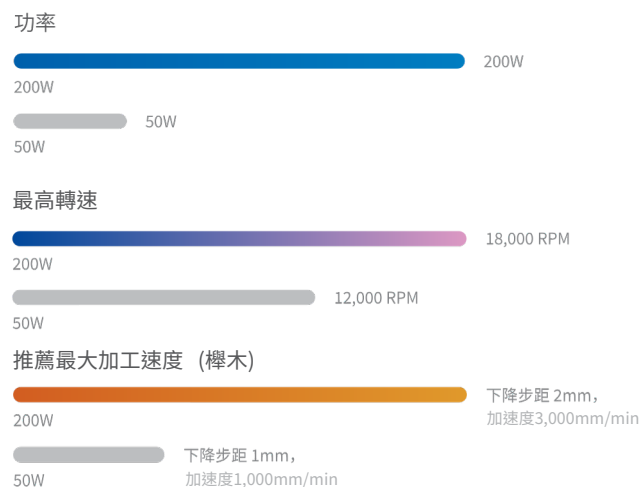


更強大的 CNC 雕刻和切割

Artisan配備200W CNC模組，進一步提升CNC加工性能，同時保留了受用戶好評的ER11夾頭、特製夾具和防塵設計，帶來新的桌面級CNC體驗。

6 倍硬木加工速度

想比2.0系列，Artisan的CNC模組功率提升300%，最高轉速提升50%，加工櫟木等硬質木材的速度提高至6倍。



0.2mm 尺寸精度

得益於直線模組的高剛性和主軸轉速的大幅提升，Artisan CNC加工面光滑平整，尺寸精度可達0.2mm。



吃軟，也吃硬

CNC 性能的提升同樣帶來更豐富的材料選擇。200W CNC 模組可以清松完成硬木（櫟木、胡桃木）和玉石等硬質材料的精密加工。

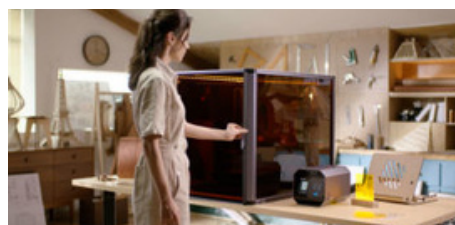


在家里，也能大展身手

標配外罩，可將雷射危害由 4 級削弱至 1 級。



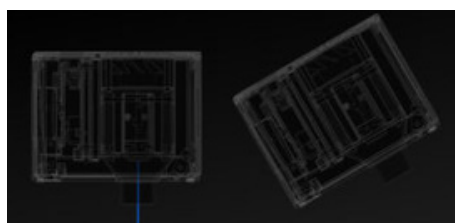
安全，源於細節的把控



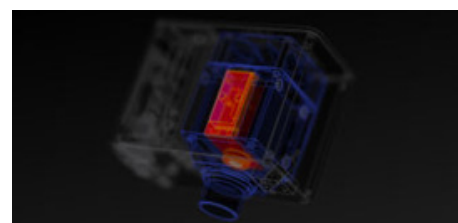
外罩配有開關門檢測裝置，支持雷射和CNC加工過程中開門即停



控制盒標配急停開關，且通過開關中斷的進程可恢復



雷射模組內置陀螺儀，傾斜角度過大時自動停止出光

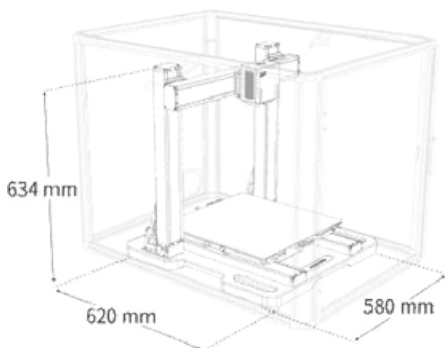


雷射模組過熱保護，溫度達到55°C時自動暫停運行

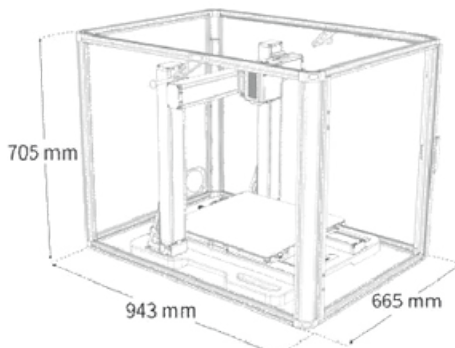
規格

綜合

機台尺寸(主機)



機台尺寸(主機及外罩)



材質

鋁合金及壓克力

重量

52.9KG

包裝重量

箱A 34.8KG
箱B 31.5KG

重複精度

±0.05mm

傳輸方式

WIFI 及 USB

支援軟體

LUBAN及第三方軟體

作業系統

Windows、macOS、Linux

直線模組

電機驅動芯片

TMC2209

X軸導程

40MM

Y軸導程

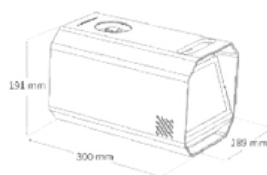
40MM

Z軸導程

8MM

集成控制器

尺寸



觸控螢幕

尺寸: 7英寸

額定功率

750W

操作系統

Android 10.0

3D列印

工作尺寸	使用雙噴頭寸: 350mm X 400mm X 400mm 僅使用左噴頭寸: 375mm X 400mm X 400mm 僅使用右噴頭寸: 400mm X 400mm X 400mm
尺寸精度	±0.1mm
標配熱端	黃銅噴嘴: 直徑0.4mm
可選購熱端	黃銅噴嘴: 直徑0.2mm、0.6mm、0.8mm可選 耐磨噴嘴: 直徑0.4mm
最高噴嘴溫度	300°C
最高列印速度	180mm/s

列印板	雙面(PEI塗層/玻璃光面)列印平台
熱床高溫區域尺寸	260mm X 260mm
最高熱床溫度	僅高溫區域加熱時: 110°C 全場加熱時: 80°C
支持的材料	PLA、易剝離PLA、ABS、ASA、PETG、PVA、HIPS、TPU90、TPU95、高流動性TPU95、發泡TPU、CoPA、PA6碳纖、PA12碳纖、PA6玻纖
支持的耗材直徑	1.75mm
支持文件格式	stl、obj

雷射雕刻和切割

加工尺寸(長x寬)	400mm X 400mm
功率	10W / 選購 40W / 5W紅光
雷射光源	450nm-460nm二極體雷射
最高雕刻速度	6000mm/min
最大切割深度(桐木)	8mm
操作溫度	0°C-35°C
光斑尺寸	0.05mm X 0.2mm

支持雕刻的材料	椴木、桐木、松木、密集板、櫟木、胡桃木、竹子、中密度纖維板、漆面金屬、PCB、馬口鐵、不鏽鋼、陽極氧化鋁、深色玻璃、板岩、陶瓷、玉、大理石、頁岩、皮革、織物、帆布、瓦楞紙、卡紙、塑膠、深色壓克力(藍色除外)
支持切割的材料	椴木、桐木、松木、密集板、櫟木、胡桃木、竹子、中密度纖維板、皮革、織物、帆布、瓦楞紙、卡紙、塑膠、深色壓克力(藍色除外)
支持文件格式	stl、svg、png、jpg、jpeg、bmp、dxf

CNC雕刻和切割

加工尺寸(長X寬)	400mm X 400mm
功率	200W
最高主軸轉速	18000RPM
最高工作速度	櫟木: 50mm/s 壓克力: 33mm/s

最大下降步距	櫟木: 2mm 壓克力: 1mm
刀柄直徑	0.5mm-6.35mm
支持的材料	硬木(櫟木、胡桃木)、軟木、中密度纖維板、高密度纖維板、密集板、玉石、碳纖維、壓克力、代木、印製電路板
支持的文件類型	stl、svg、png、jpg、jpeg、bmp、dxf

備註1: 該數據通過使用PLA耗材和0.4mm規格噴嘴，列印100mm X 100mm X 100mm模型測試而得出，具體表現可能隨測試條件和產品迭代而異，僅參考。

備註2: 列印尼龍和加強型尼龍耗材時應使用硬化銅噴嘴。

備註3: 該數據通過使用3.175mm雙刀平頭銼刀切割櫟木、使用3.175mm單刀平頭銼刀切割壓克力測試而得出，實際切割速度可能隨刀具和材料而異。

*注意: 當我們改良產品時，以上參數可能將相應變動。

Snapmaker授權代理商



起城科技股份有限公司

<https://www.kidentech.com>

週一至週五 上午09:00~12:30 下午13:30~18:00

service@kidentech.com

236034 新北市土城區慶安街25號

TEL : (02) 2274 - 8188

